



ADIX Liquid

.....
Aditivo para soluciones alcalinas en lavado de botellas y circuitos CIP
.....

→ DESCRIPCIÓN

Adix Liquid es un aditivo capaz de conferir poder detergente, humectante y efecto secuestrante a las soluciones alcalinas utilizadas en la industria alimentaria.

Adix Liquid permite obtener una elevada capacidad secuestrante de sales minerales y de controlar la formación de espuma a temperaturas de lavado superiores a 45-50°C.

Adix Liquid puede ser adicionado de manera proporcional sobre la solución alcalina de lavado con sistemas automáticos de dosificación, no presentando elementos valorables químicamente.

→ COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido ambar

pH (solución al 1% a 20°C): $7,0 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20°C: $1,05 \pm 0,05$

Conductividad (sol. 1% a 25°C): 4,2 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

La concentración de uso indicada de **Adix Liquid** está comprendida entre el 2% y el 6% referido a la sosa cáustica al 100% utilizando preferiblemente temperaturas de lavado superiores a 50°C. La concentración exacta depende del tipo de aplicación, de la contaminación presente y de la dureza del agua utilizada.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Adix Liquid se utiliza principalmente en lavados alcalinos de instalaciones CIP donde se requiera una mayor eficiencia del detergente respecto al uso exclusivo de la sosa cáustica. Los principales sectores de uso son:

- Aditivo de lavado en la fase alcalina en el sector lácteo-quesero para todas las líneas cerradas y en particular para paseteurizadores y esterilizadores, polivalentes y depósitos de endurecimiento.
- En el sector de la cerveza junto con la sosa para el lavado de las cubas de cocción y para el "cooler".
- En el sector de refrescos para las líneas cerradas y de llenado.
- En el sector de zumos de fruta para las líneas cerradas, depósitos y llenadoras.
- En el sector de la bebida tiene un amplio uso como aditivo para baños alcalinos en el lavado de botellas con máquinas lavadoras automáticas.





ADIX Liquid

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Adix Liquid es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. En caso de duda valorar antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, evitando la exposición a temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 20 kg netos.

Bombona de 220 kg netos.

Contenedor de 1.000 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

